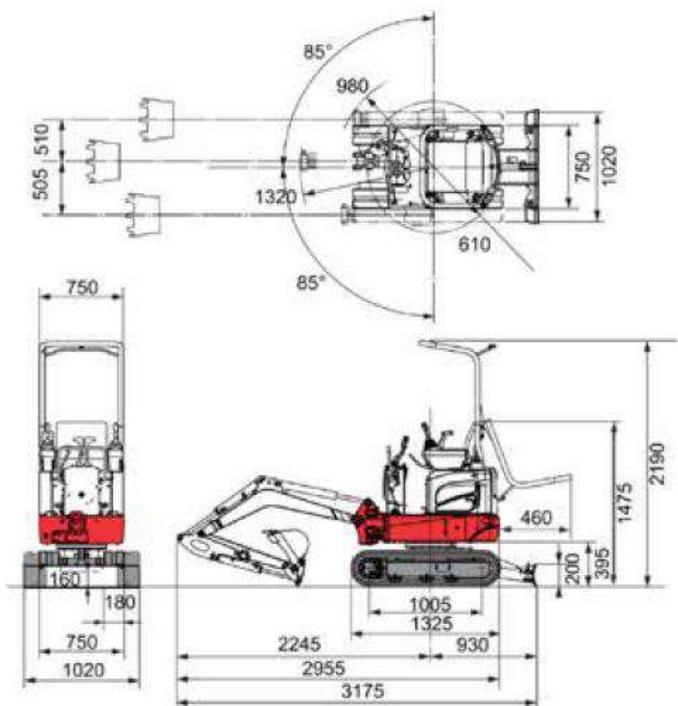


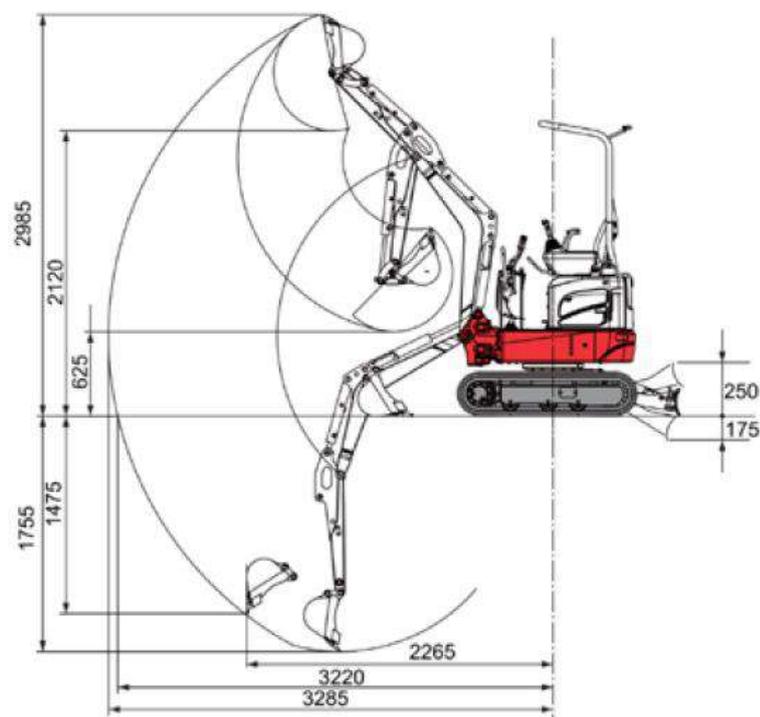
## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MINIESCAVATORE TAKEUCHI TB210R

#### DIMENSIONI



#### DIAGRAMMA DI SCAVO



|                                       |                    |              |
|---------------------------------------|--------------------|--------------|
| <b>Peso operativo</b>                 | <b>Kg</b>          | <b>1.160</b> |
| Pressione al suolo                    | Kg/cm <sup>2</sup> | 0,28         |
| Velocità di traslazione<br>bassa/alta | Km/h               | 2,0/3,7      |
| Profondità massima di scavo           | mm                 | 1.755        |
| Altezza massima di scarico            | mm                 | 2.120        |
| Larghezza carro (largo)               | mm                 | 1.020        |
| Larghezza carro (stretto)             | mm                 | 750          |
| <b>1° Impianto ausiliario</b>         |                    |              |
| Portata massima                       | l/min              | 22,2         |
| Pressione massima                     | bar                | 182          |
| Fari di lavoro sul braccio            |                    |              |



## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MINIESCAVATORE EUROCOMACH 15 ZT GIROSAGOMA

|  |      |                             |
|--|------|-----------------------------|
| Peso di trasporto con roll-bar (senza benna e operatore)                 | kg   | 1.580                       |
| Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)                   | kg   | 1.690                       |
| Peso operativo ISO 6016 con roll-bar (con benna 35 kg e operatore 75 kg) | kg   | 1.690                       |
| Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 35 kg e operatore 75 kg)   | kg   | 1.800                       |
| Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)                                 | km/h | 1a : 0 + 2,2 / 2a : 0 + 4,1 |
| Velocità di rotazione  | rpm  | 10,5                        |

#### MOTORE

|                          |                         |             |
|--------------------------|-------------------------|-------------|
| Modello                  | YANMAR 3TNV70 - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.200 rpm) | kW - HP                 | 12,0 - 15,4 |
| Cilindrata               | cc                      | 854         |
| Numero di cilindri       | n°                      | 3           |
| Raffreddamento           | Liquido                 |             |
| Consumo                  | lt/h                    | 2,4         |
| Alternatore              | V (A)                   | 12 (40)     |
| Batteria                 | V (Ah)                  | 12 (65)     |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|  |                   |                |
|--|-------------------|----------------|
| Tipologia pompe  | portata variabile |                |
| Cilindrata pompe   | cc                | 8 + 8 + 6,6    |
| Portata pompe  | lt/min            | 16 + 16 + 13,1 |
| Pressione max. di taratura impianto                                  | bar               | 220            |
| Impianto ausiliario (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto | lt/min (bar)      | 29,1 (205)     |

#### PRESTAZIONI

|                                      |                    |       |
|--------------------------------------|--------------------|-------|
| Profondità di scavo max.             | mm                 | 2.020 |
| Altezza max. scarico                 | mm                 | 2.340 |
| Forza di strappo alla benna ISO 6015 | daN                | 1.500 |
| Forza di rottura braccio ISO 6015    | daN                | 1.080 |
| Forza di trazione                    | daN                | 1.700 |
| Pressione specifica al suolo         | kg/cm <sup>2</sup> | 0,31  |
| Pendenza superabile                  | 60% - 30°          |       |

#### DIMENSIONI

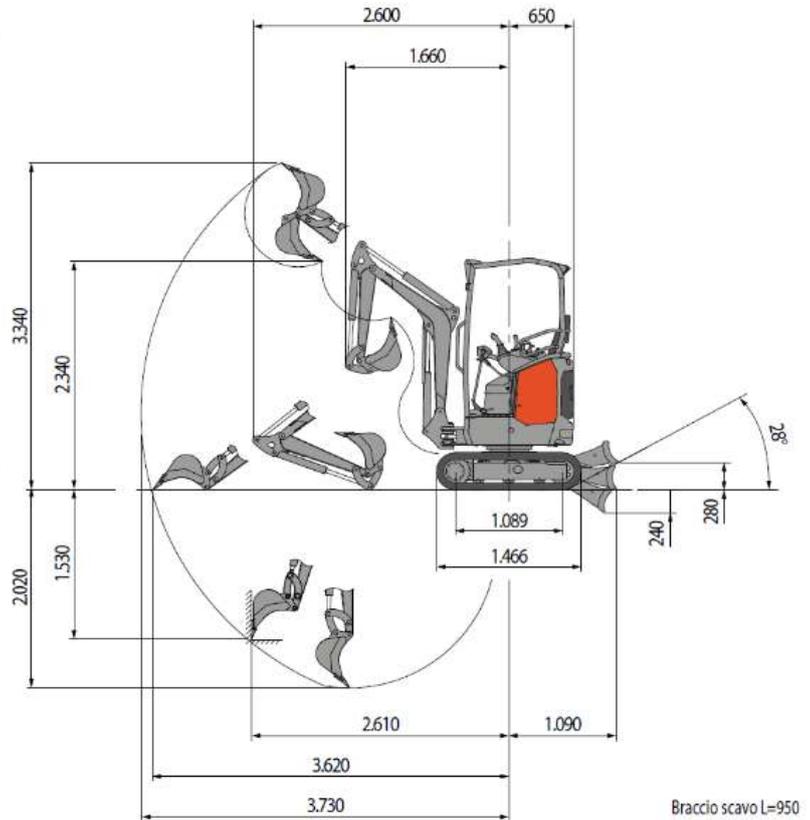
|                                 |    |             |
|---------------------------------|----|-------------|
| Larghezza massima               | mm | 990 - 1.250 |
| Altezza totale                  | mm | 2.370       |
| Raggio di rotazione posteriore  | mm | 650         |
| Lunghezza braccio scavo         | mm | 950         |
| Larghezza cingoli               | mm | 230         |
| Numero rulli (per ciascun lato) | n° | 3           |

#### RIFORMIMENTI

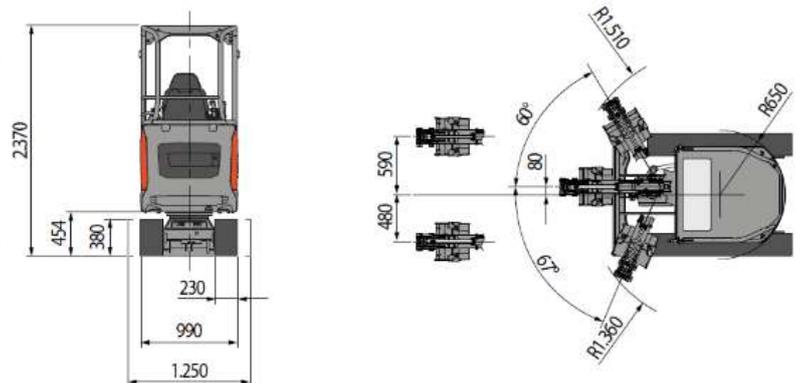
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 25  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 20  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 29  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 4,5 |
| Olio motore                        | lt | 2,4 |

#### COMANDI

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta | 2 manipolatori servocomandati |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)         | 2 leve meccaniche             |
| Lama reinterro   | leva servocomandata           |
| Impianto ausiliario AUX 1 (semplice o doppio effetto)    | pedale destro                 |
| Brandeggio   | pedale sinistro               |



Braccio scavo L=950

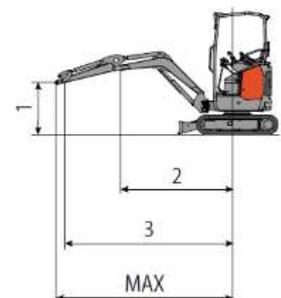


#### CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

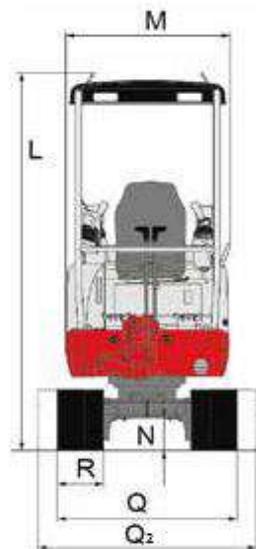
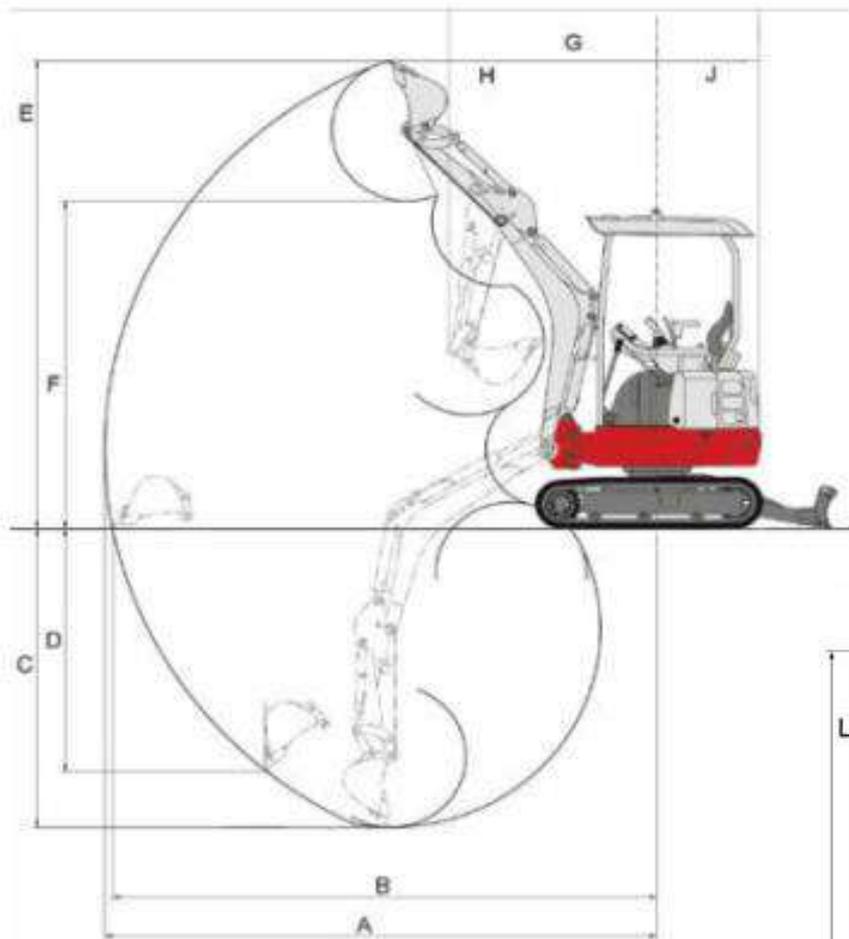
|                           | 2    | 3    | MAX  |
|---------------------------|------|------|------|
| Frontale e lama abbassata | *720 | *480 | *460 |
| Frontale e lama alzata    | 300  | 160  | 150  |
| Laterale, carro aperto    | 340  | 190  | 170  |

\* Indica il limite di carico idraulico.

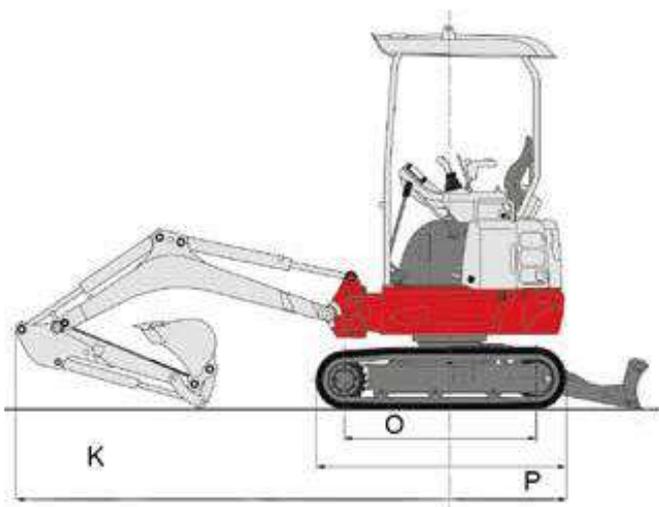


La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI MINIESCAVATORE TAKEUCHI TB217R EASY CANOPY



|                | mm.   |
|----------------|-------|
| A              | 4.000 |
| B              | 3.945 |
| C              | 2.390 |
| D              | 1.970 |
| E              | 3.570 |
| F              | 2.545 |
| G              | 1.470 |
| H              | 1.210 |
| J              | 730   |
| K              | 3.460 |
| L              | 2.345 |
| M              | 980   |
| N              | 205   |
| O              | 1.205 |
| P              | 1.570 |
| Q              | 980   |
| Q <sub>2</sub> | 1.300 |
| R              | 230   |

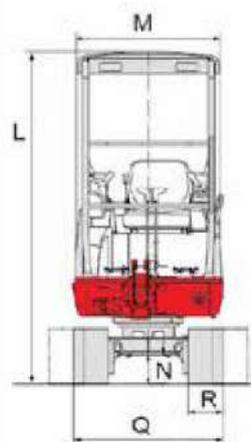
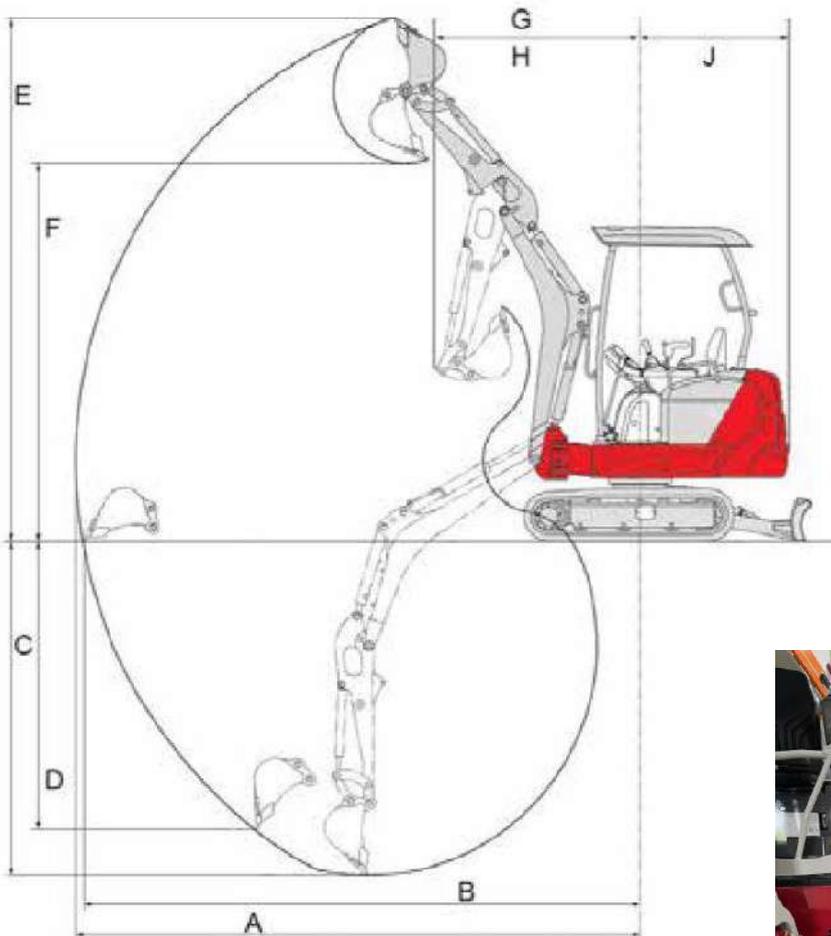


|   |                    |              |
|---|--------------------|--------------|
| <b>Peso operativo</b>                           | <b>Kg</b>          | <b>1.690</b> |
| Pressione al suolo                              | Kg/cm <sup>2</sup> | 0,27         |
| Velocità di traslazione bassa/alta              | Km/h               | 2,2/4,2      |
| Larghezza carro                                 | mm                 | 1.300        |
| Larghezza carro (stretto)                       | mm                 | 980          |
| <b>1° Impianto ausiliario</b>                   |                    |              |
| Portata massima                                 | l/min              | 33,6         |
| Pressione massima                               | bar                | 210          |
| Fari di lavoro (2 sul tettuccio e 1 su braccio) |                    |              |

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MINIESCAVATORE TAKEUCHI TB216 ADVANCED CANOPY

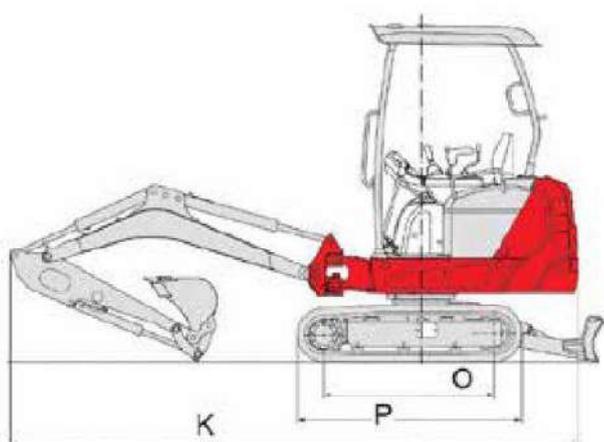
con Valvole di blocco per il sollevamento dei carichi sospesi



|                | mm.   |
|----------------|-------|
| A              | 4.090 |
| B              | 4.045 |
| C              | 2.390 |
| D              | 2.060 |
| E              | 3.740 |
| F              | 2.705 |
| G              | 1.480 |
| H              | 1.155 |
| J              | 1.075 |
| K              | 3.870 |
| L              | 2.280 |
| M              | 985   |
| N              | 205   |
| O              | 1.155 |
| P              | 1.520 |
| Q              | 980   |
| Q <sub>2</sub> | 1.300 |
| R              | 230   |



**CON PINZA A POLLICE**



|   |           |              |
|---|-----------|--------------|
| <b>Peso operativo</b>                           | <b>Kg</b> | <b>1.780</b> |
| Pressione al suolo                              | kPa       | 29,4         |
| Velocità di traslazione bassa/alta              | Km/h      | 2,2/4,2      |
| Larghezza carro                                 | mm        | 1.300        |
| Larghezza carro (stretto)                       | mm        | 980          |
| <b>1° Impianto ausiliario</b>                   |           |              |
| Portata massima                                 | l/min     | 33,6         |
| Pressione massima                               | bar       | 210          |
| Fari di lavoro (2 sul tettuccio e 1 su braccio) |           |              |

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MINIESCAVATORE EUROCOMACH 18 ZT GIROSAGOMA

|   |      |                           |
|---|------|---------------------------|
| Peso operativo con tettuccio (con cingoli in gomma) | kg   | 1.730                     |
| Peso operativo con cabina (con cingoli in gomma)    | kg   | 1.810                     |
| Velocità di traslazione                             | km/h | 1*: 0 ÷ 2,2 / 2*: 0 ÷ 4,2 |
| Velocità di rotazione                               | rpm  | 12                        |

#### MOTORE

|                     |                         |             |
|---------------------|-------------------------|-------------|
| Modello             | YANMAR 3TNV70 - STAGE 5 |             |
| Potenza (2.100 rpm) | kW - HP                 | 11,2 - 15,2 |
| Cilindrata          | cc                      | 854         |
| Numero di cilindri  | n°                      | 3           |
| Raffreddamento      | acqua                   |             |
| Consumo             | lt/h                    | 2,4         |
| Alternatore         | V (A)                   | 12 (35)     |
| Batteria            | V (Ah)                  | 12 (65)     |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|                                    |                   |                |
|------------------------------------|-------------------|----------------|
| Tipologia pompe                    | portata variabile |                |
| Cilindrata pompe                   | cc                | 8+8+6,5        |
| Portata pompe                      | lt/min            | 17,6+17,6+14,3 |
| Pressione max di taratura impianto | bar               | 210            |
| Impianto ausiliario:               | Portata max       | lt/min         |
|                                    | Pressione max     | bar            |
|                                    |                   | 36             |
|                                    |                   | 210            |

#### PRESTAZIONI

|   |                    |               |
|---|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max braccio standard (braccio optional)           | mm                 | 2.250 (2.450) |
| Altezza max scarico con tettuccio braccio standard (braccio optional) | mm                 | 2.650 (2.780) |
| Altezza max scarico con cabina braccio standard (braccio optional)    | mm                 | 2.500 (2.600) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015               | daN                | 1.550         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015                  | daN                | 1.050         |
| Forza di trazione   | daN                | 1.500         |
| Pressione al suolo con cingoli in gomma e tettuccio (cabina)          | kg/cm <sup>2</sup> | 0,32 (0,33)   |
| Pendenza superabile   | 60% - 30°          |               |

#### DIMENSIONI

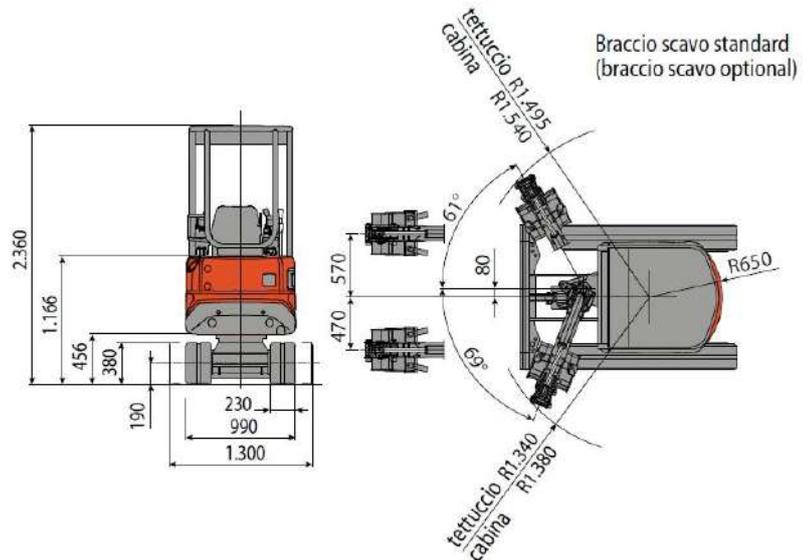
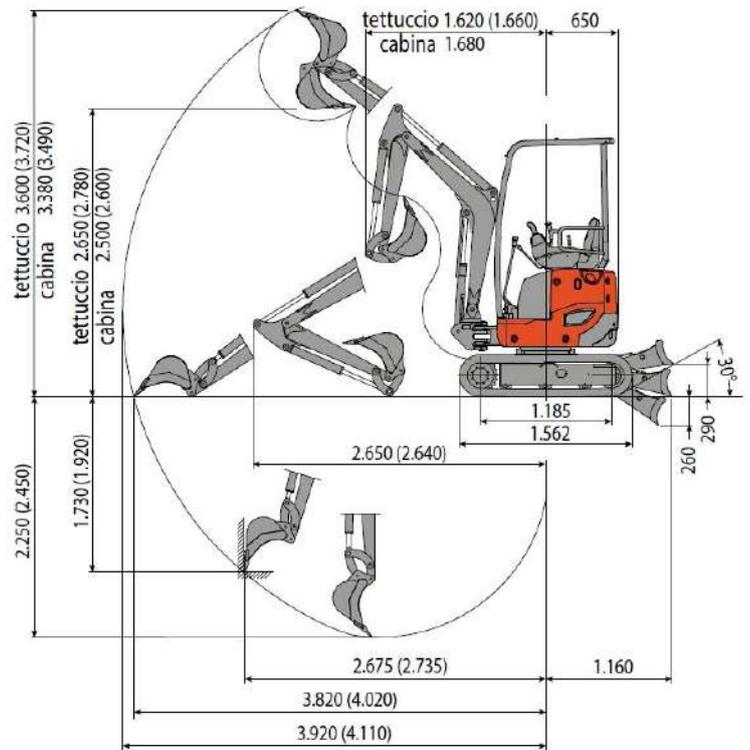
|   |    |               |
|---|----|---------------|
| Larghezza massima                                   | mm | 990 - 1.300   |
| Altezza totale                                      | mm | 2.360         |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 650           |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.150 (1.350) |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 230           |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 3             |

#### RIFORNIMENTI

|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 18  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 20  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 30  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 4   |
| Olio motore                        | lt | 2,8 |

#### COMANDI

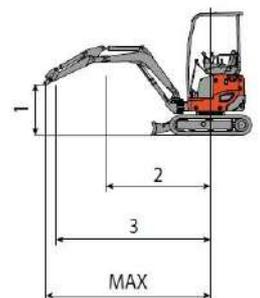
|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta | 2 manipolatori servocomandati |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)         | 2 leve                        |
| Lama reinterro   | leva meccanica                |
| Impianto ausiliario (semplice o doppio effetto)          | pedale sinistro               |
| Brandeggio   | pedale destro                 |



#### CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

|                           | 2   | 3   | MAX |
|---------------------------|-----|-----|-----|
| Frontale e lama abbassata | 440 | 310 | 250 |
| Frontale e lama alzata    | 410 | 205 | 180 |
| Laterale carro aperto     | 410 | 195 | 160 |



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MINIESCAVATORE EUROCOMACH 22 SR GIROSAGOMA

|  |      |                             |
|--|------|-----------------------------|
| Peso operativo con roll-bar (con cingoli in gomma) | kg   | 2.090                       |
| Peso operativo con cabina (con cingoli in gomma)   | kg   | 2.190                       |
| Velocità di traslazione                            | km/h | 1a : 0 ÷ 2,6 / 2a : 0 ÷ 4,0 |
| Velocità di rotazione                              | rpm  | 10,5                        |

#### MOTORE

|                          |                        |             |
|--------------------------|------------------------|-------------|
| Modello                  | KUBOTA D1105 - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.400 rpm) | kW - HP                | 15,4 - 20,9 |
| Cilindrata               | cc                     | 1.105       |
| Numero di cilindri       | n°                     | 3           |
| Raffreddamento           | Liquido                |             |
| Consumo                  | lt/h                   | 3           |
| Alternatore              | V (A)                  | 12 (40)     |
| Batteria                 | V (Ah)                 | 12 (62)     |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|  |  |           |
|--|--|-----------|
| Tipologia impianto   | Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing" |           |
| Tipologia pompe  | 1 pompa LS a portata variabile + 1 pompa a ingranaggi      |           |
| Cilindrata pompe   | cc   | 25 + 4,95 |
| Portata pompe  | lt/min   | 52 + 10,3 |
| Pressione max. di taratura impianto  | bar  | 240       |
| Impianto ausiliario (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario | lt/min (bar)   | 50 (200)  |

#### PRESTAZIONI

|  |                    |               |
|--|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional) | mm                 | 2.560 (2.760) |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)     | mm                 | 2.650 (2.760) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015          | daN                | 1.600         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015             | daN                | 1.000         |
| Forza di trazione  | daN                | 2.200         |
| Pressione al suolo con cingoli in gomma e roll-bar (cabina)      | kg/cm <sup>2</sup> | 0,34 (0,35)   |
| Pendenza superabile  | 60% - 30°          |               |

#### DIMENSIONI

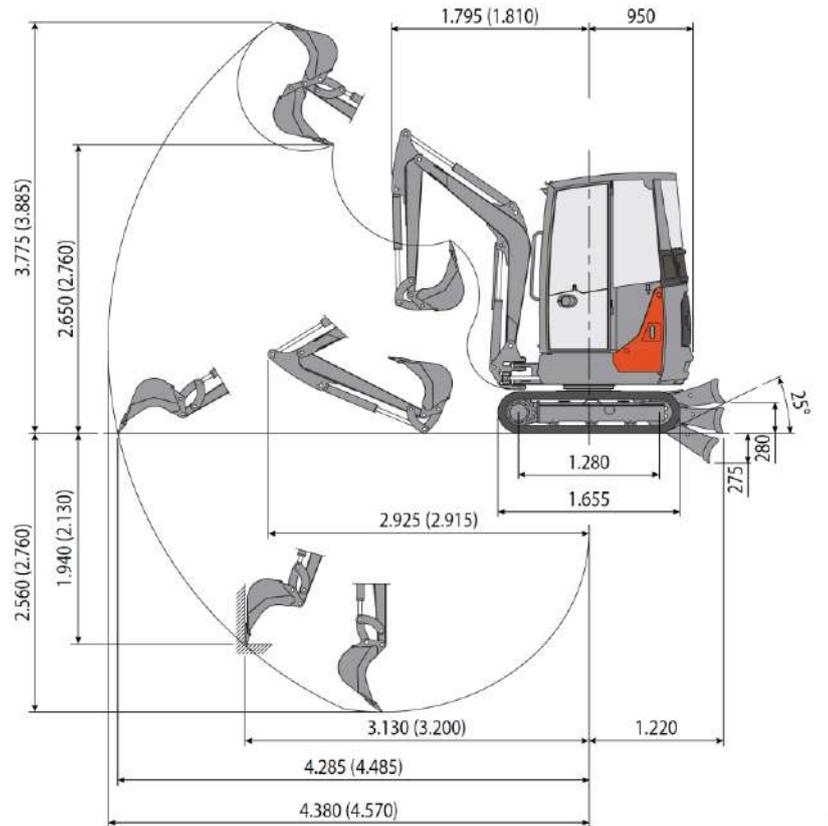
|   |    |               |
|---|----|---------------|
| Larghezza massima                                   | mm | 990 - 1.300   |
| Altezza totale                                      | mm | 2.395         |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 950           |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.250 (1.450) |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 230           |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 3             |

#### RIFORMIMENTI

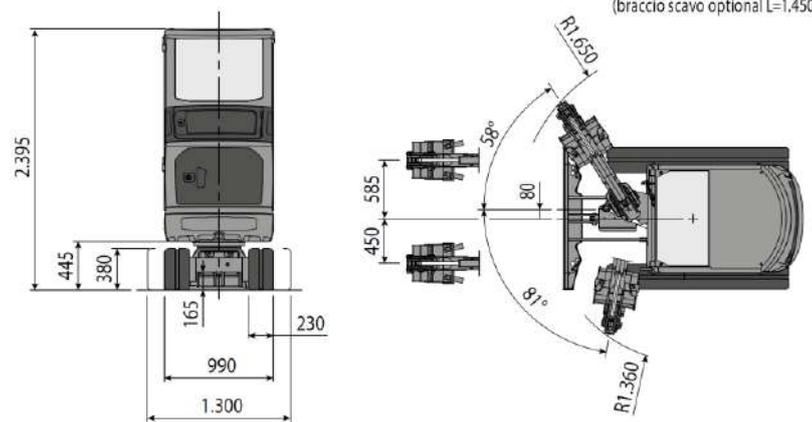
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 20  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 16  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 25  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 4   |
| Olio motore                        | lt | 4,4 |

#### COMANDI

|  |  |
|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta                                 | 2 manipolatori servocomandati              |
| Movimenti dei cingoli  | 2 leve servocomandate                      |
| Lama reinterro   | leva servocomandata                        |
| Impianto ausiliario a portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Brandeggio   | comando potenziometrico su manipolatore sx |



Braccio scavo standard L=1.250  
(braccio scavo optional L=1.450)



#### CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

|                           | 2    | 3    | MAX  |
|---------------------------|------|------|------|
| Frontale e lama abbassata | *760 | *480 | *420 |
| Frontale e lama alzata    | *760 | 410  | 290  |
| Laterale, carro aperto    | 700  | 350  | 260  |

\* Indica il limite di carico idraulico.



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI MINIESCAVATORE EUROCOMACH 25 ZT GIROSAGOMA

|  |      |                           |
|--|------|---------------------------|
| Peso di trasporto con roll-bar (senza benna e operatore)                 | kg   | 2.450                     |
| Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)                   | kg   | 2.580                     |
| Peso operativo ISO 6016 con roll-bar (con benna 55 kg e operatore 75 kg) | kg   | 2.580                     |
| Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 55 kg e operatore 75 kg)   | kg   | 2.710                     |
| Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)                                 | km/h | 1a: 0 + 2,6 / 2a: 0 + 4,3 |
| Velocità di rotazione  | rpm  | 10,0                      |

### MOTORE

|                          |                         |             |
|--------------------------|-------------------------|-------------|
| Modello                  | YANMAR 3TNV76 - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.200 rpm) | kW - HP                 | 13,7 - 18,4 |
| Cilindrata               | cc                      | 1.116       |
| Numero di cilindri       | n°                      | 3           |
| Raffreddamento           | Liquido                 |             |
| Consumo                  | lt/h                    | 3,1         |
| Alternatore              | V (A)                   | 12 (40)     |
| Batteria                 | V (Ah)                  | 12 (62)     |

### IMPIANTO IDRAULICO

|  |  |          |
|--|--|----------|
| Tipologia impianto   | Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing" |          |
| Tipologia pompe  | 1 pompa Load Sensing a portata variabile                   |          |
| Cilindrata pompe   | cc   | 25       |
| Portata pompe  | lt/min   | 50       |
| Pressione max. di taratura impianto                                  | bar  | 250      |
| Impianto ausiliario (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto | lt/min (bar)   | 50 (250) |

### PRESTAZIONI

|   |                    |               |
|---|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional)        | mm                 | 2.880 (3.080) |
| Altezza max. scarico con roll-bar e braccio standard (braccio optional) | mm                 | 3.330 (3.460) |
| Altezza max. scarico con cabina e braccio standard (braccio optional)   | mm                 | 3.190 (3.310) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015                 | daN                | 2.570         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015                    | daN                | 1.380         |
| Forza di trazione   | daN                | 2.400         |
| Pressione specifica al suolo  | kg/cm <sup>2</sup> | 0,28          |
| Pendenza superabile   | 60% - 30°          |               |

### DIMENSIONI

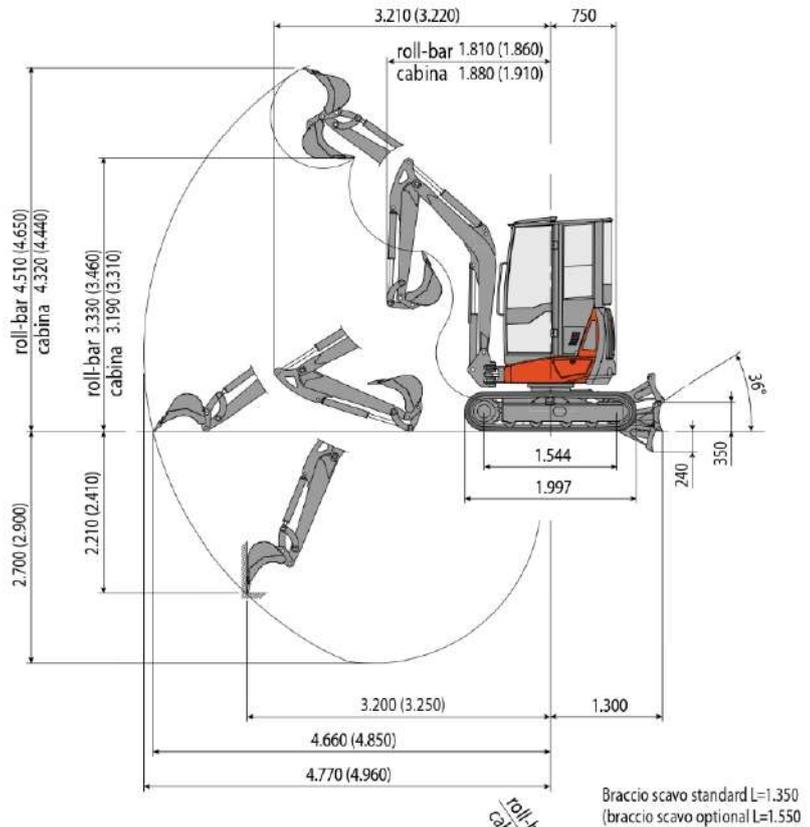
|   |    |                                |
|---|----|--------------------------------|
| Larghezza massima                                   | mm | 1.500                          |
| Altezza totale                                      | mm | 2.530 cabina<br>2.520 roll-bar |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 750                            |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.350 (1.550)                  |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 280                            |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 4/1                            |

### RIFORMIMENTI

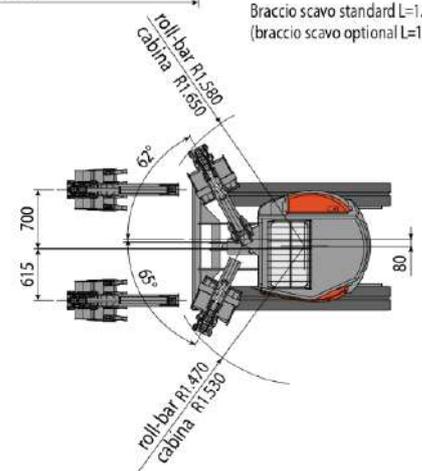
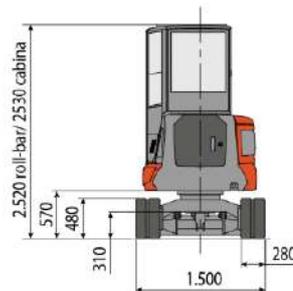
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 26  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 29  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 40  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 5   |
| Olio motore                        | lt | 2,8 |

### COMANDI

|  |  |  |
|--|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta           | 2 manipolatori servocomandati              |  |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)                   | 2 leve servocomandate                      |  |
| Lama reinterro   | leva servocomandata                        |  |
| Impianto ausiliario con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |  |
| Brandeggio   | comando potenziometrico su manipolatore sx |  |



Braccio scavo standard L=1.350  
(braccio scavo optional L=1.550)



### CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

|                           | 2    | 3    | 4    | MAX  |
|---------------------------|------|------|------|------|
| Frontale e lama abbassata | *970 | *530 | *400 | *370 |
| Frontale e lama alzata    | *970 | *530 | *400 | *370 |
| Laterale                  | 800  | 450  | 290  | 270  |

\* Indica il limite di carico idraulico.



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### PIASTRA VIBRANTE SIMEX PV300

### PER MINIESCAVATORI DAI 18 AI 30 Q.LI

Progettate per compattare qualsiasi superficie, le piastre vibranti Simex PV sono un'ottima soluzione per garantire un fondo solido, omogeneo e ben compattato che non ceda nel tempo. Estremamente precise e versatili. Non necessitano di manutenzione ordinaria.

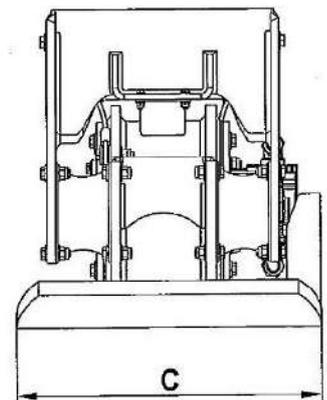
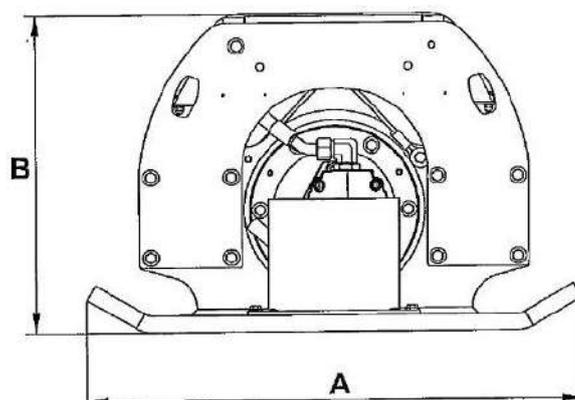
Piastra Simex PV300 completa di:

- Gruppo vibrante centrale
- Telai collegati da antivibranti
- Lubricazione vibrante in bagno d'olio
- Piastra di compattazione rettangolare da mm. 290x780
- Valvolalimitatrice di flusso



| Caratteristiche tecniche                    | U.m.  |       | Caratteristiche tecniche     | U.m.       |       |
|---|-------|-------|------------------------------|------------|-------|
| Portata olio di lavoro (con blocco valvole) | l/min | 30-50 | Frequenza vibrazioni         | cicli/min  | 2100  |
| Pressione max di lavoro                     | bar   | 160   | Connessioni idrauliche (P-T) | ORFS (UNF) | 1"-14 |
| Forza compattazione                         | kN    | 15    | Peso senza sella             | Kg         | 185   |

|   |     |     |
|---|-----|-----|
| A | mm. | 780 |
| B | mm. | 504 |
| C | mm. | 290 |



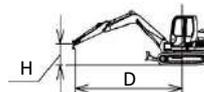
**MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI**  
**MINIESCAVATORE TAKEUCHI TB335R ADVANCED CABIN**  
**BRACCIO LUNGO CINGOLI IN GOMMA**



| Specifiche base  |                      |         |
|--|----------------------|---------|
| Peso operativo <sup>(1)</sup>  | kg                   | 3.835   |
| Pressione al suolo   | kPa                  | 30,9    |
| Modello motore   | KUBOTA V1505-E4B     |         |
| Regolamento emissioni motore   | Stage V              |         |
| Cilindrata   | cm <sup>3</sup>      | 1498    |
| Potenza (ISO 14396)  | kW/min <sup>-1</sup> | 18,2    |
| Coppia   | Nm/min <sup>-1</sup> | 95,8    |
| Serbatoio gasolio  | L                    | 43,5    |
| Forza di strappo benna   | kN                   | 27,1    |
| Forza di strappo avambraccio   | kN                   | 19,1    |
| Sistema idraulico  | L                    | 59      |
| Serbatoio idraulico  | L                    | 28,4    |
| LwA Rumorosità esterna   | dB(A)                | 93      |
| LpA Rumorosità interna   | dB(A)                | 72      |
| Caratteristiche tecniche   |                      |         |
| Velocità di traslazione  | km/h                 | 3 / 4,1 |
| Rotazione  | rpm                  | 9       |
| Portata 1° ausiliario  | l/min                | 64      |
| Pressione 1° ausiliario  | Bar                  | 210     |
| Lunghezza avambraccio  | mm                   | 1410    |
| Equipaggiamenti  |                      |         |
| ** Cingoli in gomma - Impianto martello/pinza - Fari di lavoro a LED - Avambraccio lungo - Predisposizione pollice - Sacca attrezzi - Pistola ingrassatrice - Computer di bordo Touch screen multifunzione 7" - A/C - Valvole di sicurezza HVB, HVA, Valvola lama dozer - Allarme di sovraccarico - Funzionamento a scatto - Ecomode - 1a e 2a linea idraulica con comandi proporzionali - Radio DAB Plus con Bluetooth - Presa 12V-5A - Accumulatore - Sedile Comfort - Pedali reclinabili - Regolazione della portata linee ausiliarie - Auto decelerazione - Pompa travaso gasolio - Swing stopper - Gancio sollevamento carichi - Filtro a doppio elemento - Sfiato serbatoio idraulico - Filtro dell'aria - TFM - TSS |                      |         |
| Cingoli in ferro 300 mm (OPT)  |                      |         |

| H   | D | Frontale - Lama Sollevata / Lama Abbassata |             |           |          |          |
|-----|---|--|-------------|-----------|----------|----------|
|     |   | 1  | 2           | 3         | 4        | MAX      |
| MAX |   |  |             | 712*      |          |          |
| 3   |   |  |             |           | 571/653* |          |
| 2   |   |  |             | 823*/823* | 560/704* |          |
| 1   |   |  |             | 828/1169* | 538/821* | 420/716* |
| 0   |   |  | 1278*/1278* | 792/1362* | 522/902* |          |
| -1  |   | 1824*/1824*                                | 1552/2340*  | 788/1315* | 522/838* |          |
| -2  |   |  | 1599/1615*  | 817/899*  |          |          |

| H   | D | Laterale - Lama Sollevata |       |      |     |     |
|-----|---|---------------------------|-------|------|-----|-----|
|     |   | 1                         | 2     | 3    | 4   | MAX |
| MAX |   |                           |       | 712* |     |     |
| 3   |   |                           |       |      | 527 |     |
| 2   |   |                           |       | 810  | 516 |     |
| 1   |   |                           |       | 752  | 495 | 387 |
| 0   |   |                           | 1278* | 718  | 479 |     |
| -1  |   | 1824*                     | 1350  | 713  | 479 |     |
| -2  |   |                           | 1393  | 741  |     |     |



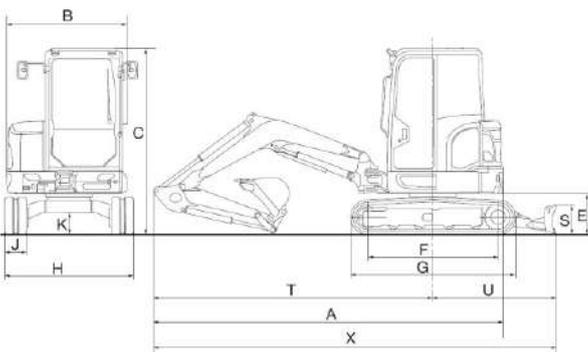
\* Limite idraulico Valori di riferimento per la versione Cabina

\*\* Valori calcolati sulla base degli optional della macchina.

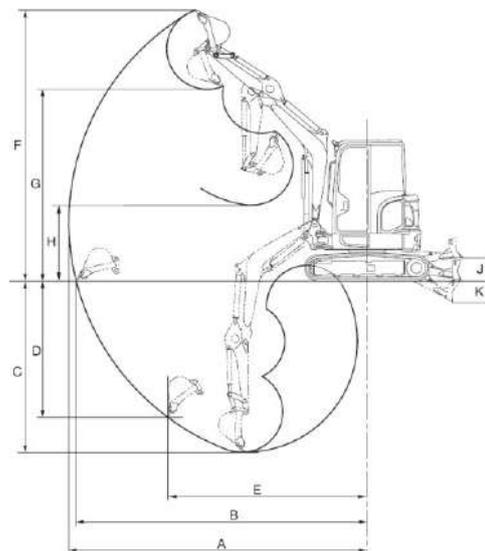
Non sono definitivi e potranno subire modifiche.

- (1) Peso operativo include: cabina, benna std., operatore, lubrificanti, liquidi, pieno carburante e allestimento

| Dimensioni |      | (mm) |
|------------|------|------|
| A          | 4890 |      |
| B          | 1625 |      |
| C          | 2490 |      |
| E          | 550  |      |
| F          | 1750 |      |
| G          | 2215 |      |
| H          | 1740 |      |
| J          | 300  |      |
| K          | 295  |      |
| S          | 395  |      |
| T          | 3780 |      |
| U          | 1650 |      |
| X          | 5440 |      |

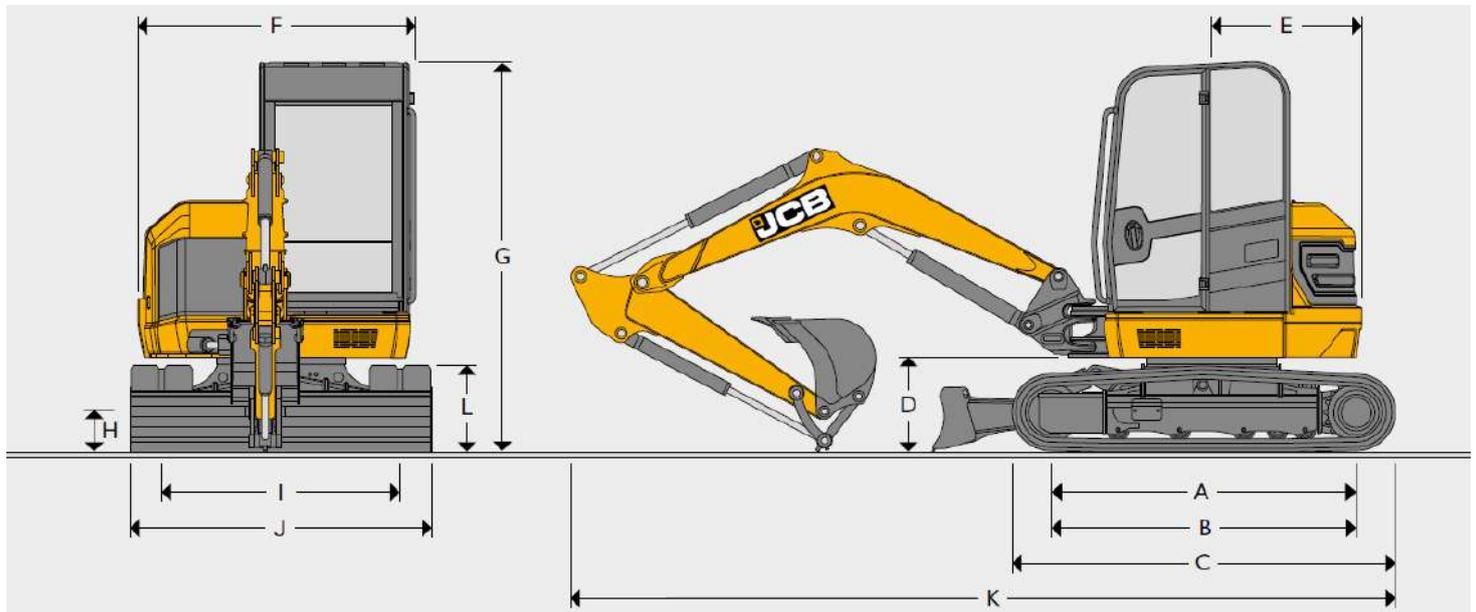


| Intervalli operativi |      | (mm) |
|----------------------|------|------|
| A                    | 5430 |      |
| B                    | 5305 |      |
| C                    | 3205 |      |
| D                    | 2505 |      |
| E                    | 3655 |      |
| F                    | 4945 |      |
| G                    | 3530 |      |
| H                    | 1205 |      |
| J                    | 415  |      |
| K                    | 380  |      |



## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MIDIESCAVATORE JCB 50Z-2

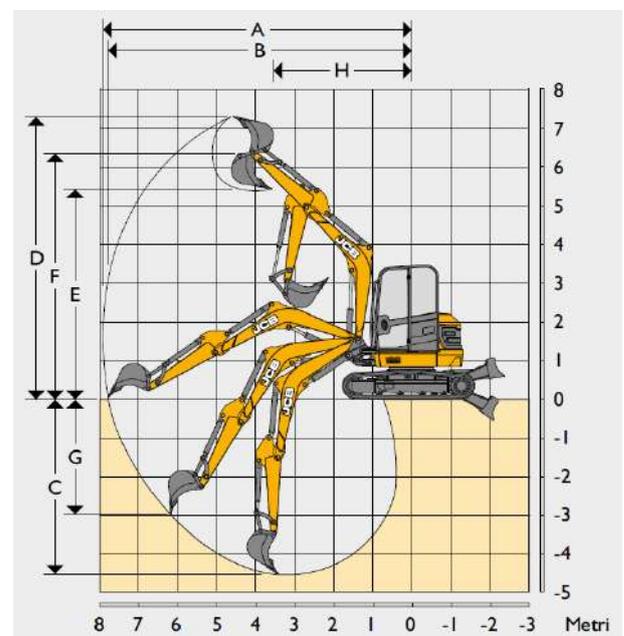


|          |                                |    |       |
|----------|--------------------------------|----|-------|
| <b>A</b> | Interasse ruote                | mm | 1.985 |
| <b>B</b> | Lunghezza di appoggio cingoli  | mm | 1.985 |
| <b>C</b> | Lunghezza totale carro         | mm | 2.490 |
| <b>D</b> | Luce libera supporto braccio   | mm | 631   |
| <b>E</b> | Raggio di rotazione posteriore | mm | 975   |
| <b>F</b> | Larghezza torretta             | mm | 1.845 |
| <b>G</b> | Altezza cabina                 | mm | 2.551 |

|          |                            |       |       |
|----------|----------------------------|-------|-------|
| <b>H</b> | Altezza minima da terra    | mm    | 300   |
| <b>J</b> | Larghezza totale carro     | mm    | 1.950 |
| <b>K</b> | Lunghezza di trasporto     | mm    | 5.353 |
|          | Altezza di trasporto       | mm    | 2.551 |
|          | Peso operativo             | Kg    | 5.030 |
|          | Portata impianto idraulico | l/min | 126   |
|          | Serbatoio combustibile     | litri | 76    |

|          |                              |    |       |
|----------|------------------------------|----|-------|
| <b>A</b> | Massimo sbraccio             | mm | 5.486 |
| <b>B</b> | Massimo sbraccio al suolo    | mm | 5.714 |
| <b>C</b> | Massima profondità di scavo  | mm | 3.327 |
| <b>D</b> | Massima altezza di scavo     | mm | 5.387 |
| <b>E</b> | Massima altezza di carico    | mm | 4.001 |
| <b>F</b> | Massima altezza al perno     | mm | 4.679 |
| <b>G</b> | Massima prof. di scavo vert. | mm | 1.971 |

**Potenza motore 36 Kw**  
**Lunghezza avambraccio 1.450 mm.**



## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### FRESACEPPI MALAGUTI FC21

### PER MIDIESCAVATORI DAI 48 AI 50 Q.LI

Rapida ed efficace, l'attrezzatura è utile per la fresatura di ceppi, brandeggiando la ruota dentata da un lato all'altro e avanzando gradualmente nel ceppo fino ad eliminarlo completamente. Il sistema di trasmissione diretta con motore a pistoni fornisce la massima velocità di taglio e quindi una produttività e un'efficienza ottimali. I denti in tungsteno di carburo sono altamente resistenti.

Soluzione agile per la fresatura di ceppi di qualsiasi dimensione e anche su pendii difficili.

| Caratteristiche tecniche | U.m.  |     |
|--------------------------|-------|-----|
| Peso senza attacco       | Kg    | 180 |
| Pressione                | bar   | 250 |
| Contro pressione         | Bar   | 7   |
| Portata olio             | l/min | 40  |
| Denti                    | Nr.   | 20  |
| Diametro ruota           | mm    | 450 |



## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MIDIESCAVATORE EUROCOMACH 55 TR

|  |      |                           |
|--|------|---------------------------|
| Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)                 | kg   | 5.250                     |
| Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 75 kg e operatore 75 kg) | kg   | 5.400                     |
| Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)                               | km/h | 1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 4,5 |
| Velocità di rotazione  | rpm  | 10,5                      |

#### MOTORE

|                          |                             |             |
|--------------------------|-----------------------------|-------------|
| Modello                  | KUBOTA V2403-CR-T - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.300 rpm) | kW - HP                     | 42,6 - 57,9 |
| Cilindrata               | cc                          | 2.434       |
| Numero di cilindri       | n°                          | 4           |
| Raffreddamento           | Liquido                     |             |
| Consumo                  | lt/h                        | 6,9         |
| Alternatore              | V (A)                       | 12 (70)     |
| Batteria                 | V (Ah)                      | 12 (100)    |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|   |   |                         |
|---|---|-------------------------|
| Tipologia impianto  | Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing"                              |                         |
| Tipologia pompe   | 1 pompa idraulica L5 a portata variabile e controllo elettronico + 1 pompa a ingranaggi |                         |
| Cilindrata pompe  | cc  | 65 + 14,5               |
| Portata pompe   | lt/min  | 129 + 28,8              |
| Pressione max. di taratura impianto   | bar   | 280                     |
| Portata impianti ausiliari (pressione max):<br>AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario<br>AUX 2 doppio effetto (optional) | lt/min (bar)  | 70 (200)<br>60/43 (280) |

#### PRESTAZIONI

|  |                    |               |
|--|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional) | mm                 | 3.490 (3.740) |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)     | mm                 | 5.030 (5.270) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015          | daN                | 4.300         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015             | daN                | 2.350         |
| Forza di trazione  | daN                | 5.420         |
| Pressione specifica al suolo                                     | kg/cm <sup>2</sup> | 0,31          |
| Pendenza superabile  | 60% - 30°          |               |

#### DIMENSIONI

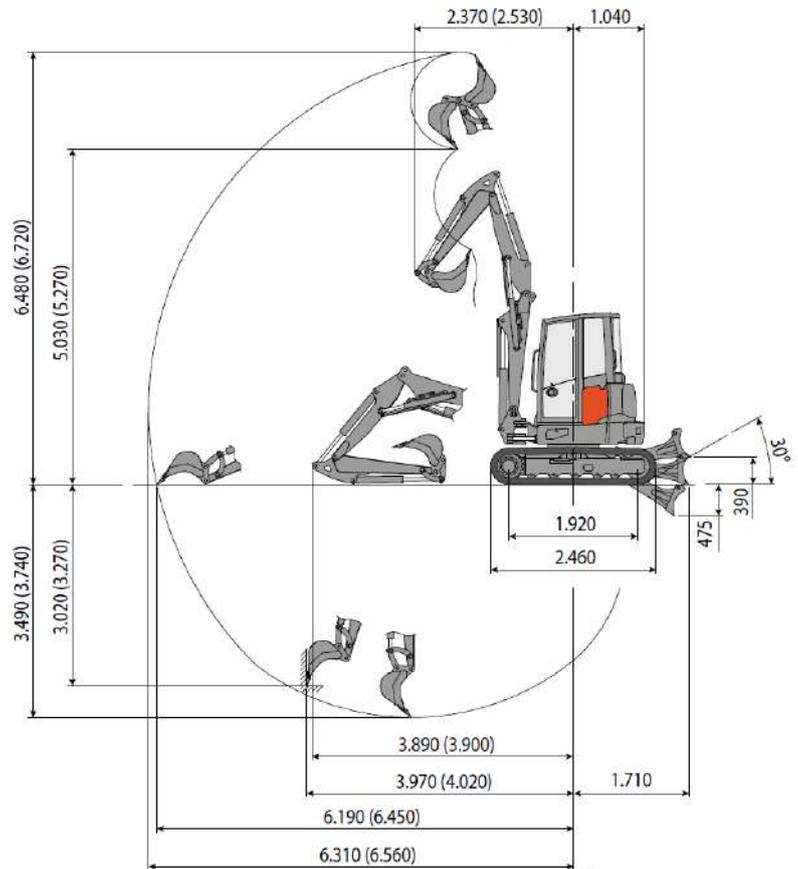
|   |    |               |
|---|----|---------------|
| Larghezza massima                                   | mm | 1.900         |
| Altezza totale                                      | mm | 2.570         |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 1.040         |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.500 (1.750) |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 400           |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 5/1           |

#### RIFORMIMENTI

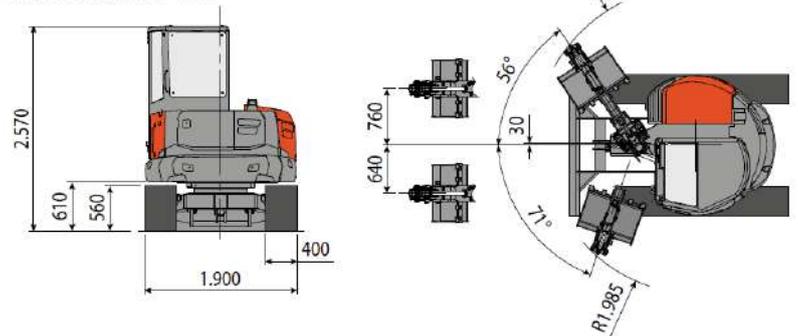
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 75  |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 65  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 85  |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 11  |
| Olio motore                        | lt | 9,5 |

#### COMANDI

|  |  |
|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta                                 | 2 manipolatori servocomandati              |
| Braccio posizionatore triplice   | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)   | 2 leve servocomandate                      |
| Lama reinterro   | leva servocomandata                        |
| Impianto ausiliario a portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)   | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Brandeggio   | comando potenziometrico su manipolatore sx |



Braccio scavo standard L=1.500  
(braccio scavo optional L=1.750)

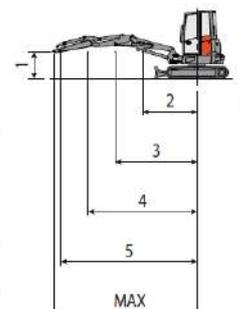


#### CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

|                           | 2      | 3      | 4      | 5      | MAX  |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|------|
| Frontale e lama abbassata | *3.060 | *1.530 | *1.240 | *1.140 | *980 |
| Frontale e lama alzata    | 2.880  | 1.460  | 930    | 630    | 520  |
| Laterale                  | 1.970  | 1.080  | 700    | 470    | 390  |

\* Indica il limite di carico idraulico.

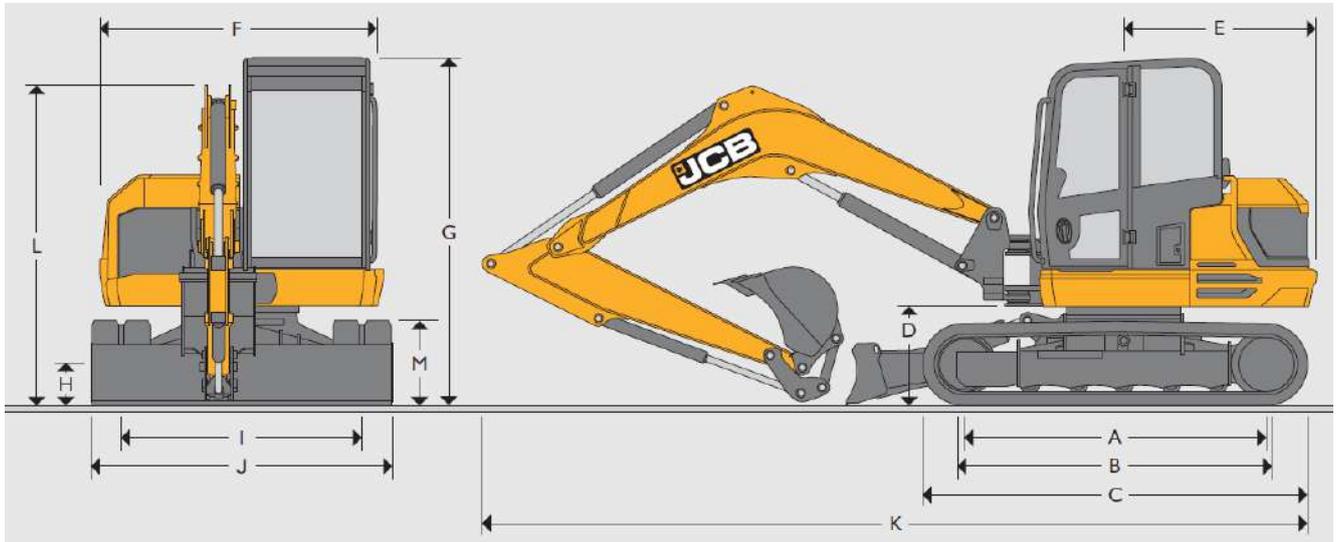


La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MIDIESCAVATORE JCB 86C-1 TAB

#### CINGOLI IN ACCIAIO 450 mm. - DIPPER 2.100 mm.

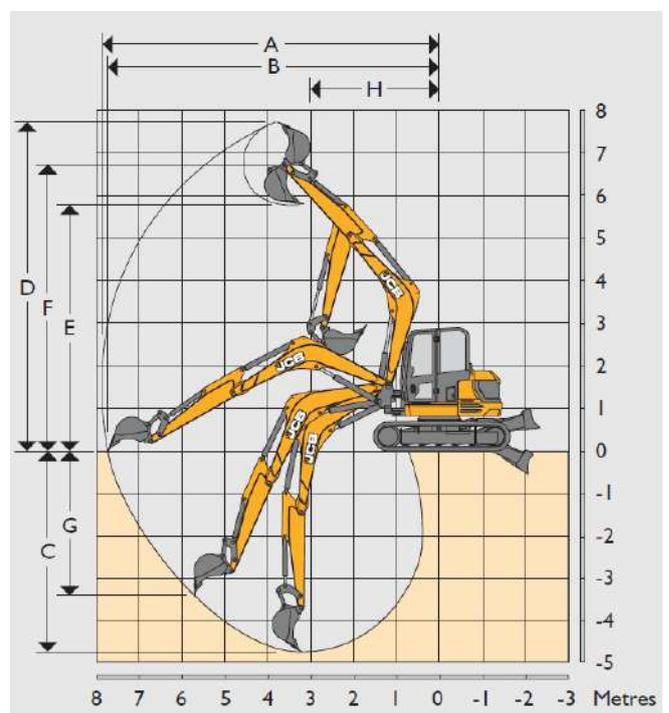


|   |    |       |
|---|----|-------|
| <b>A</b> Interasse ruote                | mm | 2.325 |
| <b>B</b> Lunghezza di appoggio cingoli  | mm | 2.325 |
| <b>C</b> Lunghezza totale carro         | mm | 2.950 |
| <b>D</b> Luce libera supporto braccio   | mm | 793   |
| <b>E</b> Raggio di rotazione posteriore | mm | 1.600 |
| <b>F</b> Larghezza torretta             | mm | 2.187 |
| <b>G</b> Altezza cabina                 | mm | 2.706 |

|                                  |       |        |
|----------------------------------|-------|--------|
| <b>H</b> Altezza minima da terra | mm    | 350    |
| <b>J</b> Larghezza               | mm    | 2.300  |
| <b>K</b> Lunghezza di trasporto  | mm    | 6.655  |
| Altezza di trasporto             | mm    | 2.706  |
| Peso operativo                   | Kg    | 10.250 |
| Portata impianto idraulico       | l/min | 158,4  |
| Serbatoio combustibile           | litri | 112    |

|                                       |    |       |
|---------------------------------------|----|-------|
| Angolo di brandeggio sx               | °  | 55    |
| Angolo di brandeggio dx               | °  | 60    |
| Raggio di rotaz. ant. min.            | mm | 2.272 |
| <b>A</b> Massimo sbraccio             | mm | 7.844 |
| <b>B</b> Massimo sbraccio al suolo    | mm | 7.691 |
| <b>C</b> Massima profondità di scavo  | mm | 4.463 |
| <b>D</b> Massima altezza di scavo     | mm | 8.180 |
| <b>E</b> Massima altezza di carico    | mm | 6.304 |
| <b>F</b> Massima altezza al perno     | mm | 7.236 |
| <b>G</b> Massima prof. di scavo vert. | mm | 3.782 |

**Potenza motore 48 kW**



## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

### MIDIESCAVATORE EUROCOMACH 100 TR

|  |      |                           |
|--|------|---------------------------|
| Peso operativo con cingoli in gomma      | kg   | 9.900                     |
| Peso operativo con cingoli in acciaio    | kg   | 10.220                    |
| Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED) | km/h | 1a: 0 + 2,6 / 2a: 0 + 5,2 |
| Velocità di rotazione                    | rpm  | 10                        |

#### MOTORE

|                          |                           |             |
|--------------------------|---------------------------|-------------|
| Modello                  | YANMAR 4TNV98CT - STAGE 5 |             |
| Potenza max. (2.100 rpm) | kW - HP                   | 53,7 - 73,0 |
| Cilindrata               | cc                        | 3.319       |
| Numero di cilindri       | n°                        | 4           |
| Raffreddamento           | Liquido                   |             |
| Consumo                  | lt/h                      | 9,3         |
| Alternatore              | V (A)                     | 12 (55)     |
| Batteria                 | V (Ah)                    | 12 (100)    |

#### IMPIANTO IDRAULICO

|  |   |   |
|--|---|---|
| Tipologia impianto   | Load Sensing con distributore "Flow Sharing" ad 11 elementi                             |   |
| Tipologia pompe  | 1 pompa idraulica LS a portata variabile e controllo elettronico + 1 pompa a ingranaggi |   |
| Cilindrata pompe   | cc  | 84 + 9                                  |
| Portata pompe  | lt/min  | 185 + 19                                |
| Pressione max. di taratura impianto  | bar   | 290 - 200 - 35                          |
| Portata impianti ausiliari (pressione max):<br>AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario<br>AUX 2 doppio effetto<br>AUX 3 doppio effetto | lt/min (bar)  | 100 (200)<br>90/80 (290)<br>50/50 (290) |

#### PRESTAZIONI

|  |                    |               |
|--|--------------------|---------------|
| Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional) | mm                 | 4.570 (4.920) |
| Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)     | mm                 | 6.070 (6.370) |
| Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015          | daN                | 5.850         |
| Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015             | daN                | 4.350         |
| Forza di trazione  | daN                | 7.960         |
| Pressione al suolo con cingoli in gomma                          | kg/cm <sup>2</sup> | 0,46          |
| Pendenza superabile  | 60% - 30°          |               |

#### DIMENSIONI

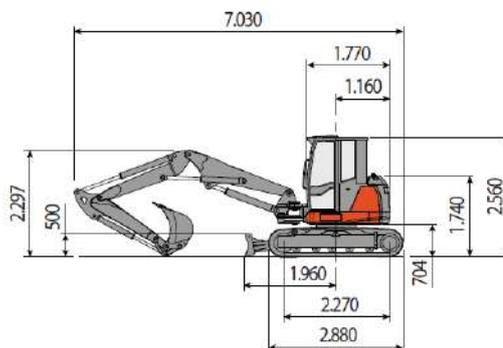
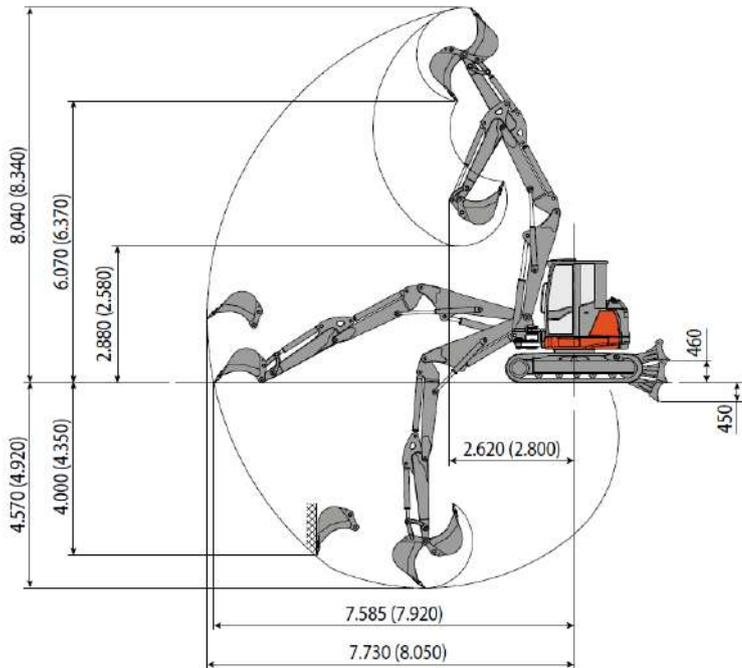
|   |    |  |
|---|----|--|
| Larghezza massima                                   | mm | 2.320  |
| Altezza totale                                      | mm | 2.560  |
| Raggio di rotazione posteriore                      | mm | 1.155  |
| Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional) | mm | 1.760 (2.110)                                      |
| Larghezza cingoli                                   | mm | 450  |
| Numero rulli (per ciascun lato)                     | n° | 5/1 (cingoli in gomma)<br>6/1 (cingoli in acciaio) |

#### RIFORMIMENTI

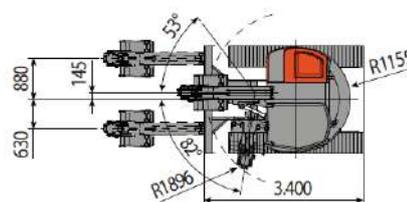
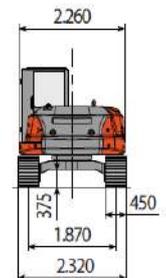
|                                    |    |     |
|------------------------------------|----|-----|
| Serbatoio gasolio                  | lt | 105 |
| Serbatoio olio idraulico           | lt | 90  |
| Capacità sistema idraulico         | lt | 120 |
| Capacità sistema di raffreddamento | lt | 25  |
| Olio motore                        | lt | 10  |

#### COMANDI

|  |  |
|--|--|
| Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta                                       | 2 manipolatori servocomandati              |
| Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)   | 2 leve servocomandate                      |
| Lama reinterro   | leva servocomandata                        |
| Impianto ausiliario ad alta portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto) | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)   | comando potenziometrico su manipolatore dx |
| Impianto ausiliario a bassa portata AUX 3 (doppio effetto)                                     | comando potenziometrico su manipolatore sx |
| Brandeggio   | comando potenziometrico su manipolatore sx |



Braccio scavo standard L=1.760  
(braccio scavo optional L=2.110)



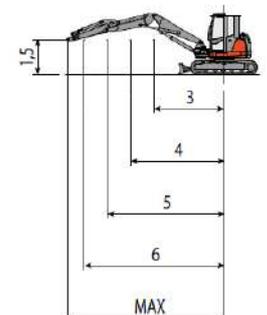
#### CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO

Sbraccio riferito al centro di rotazione (m)  
Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.5 m

|                           | 3      | 4      | 5      | 6      | MAX    |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Frontale e lama abbassata | *3.690 | *3.070 | *2.480 | *1.990 | *1.730 |
| Frontale e lama alzata    | 3.150  | 2.060  | 1.450  | 1.140  | 1.050  |
| Laterale                  | 3.150  | 1.760  | 1.300  | 990    | 840    |

\* Indica il limite di carico idraulico.

La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

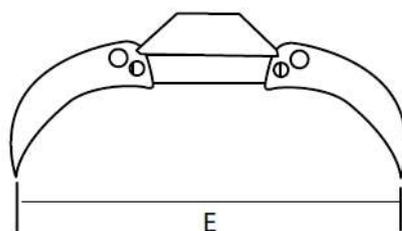
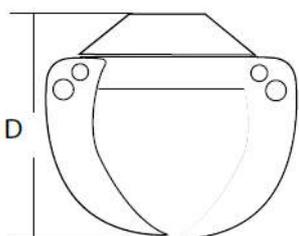
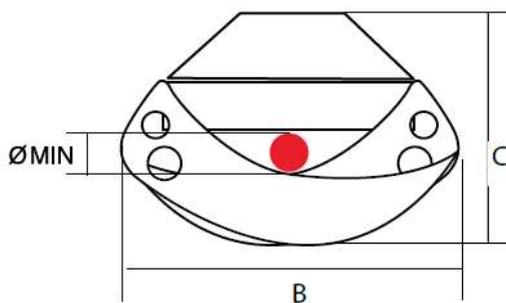
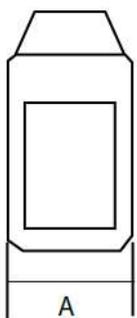
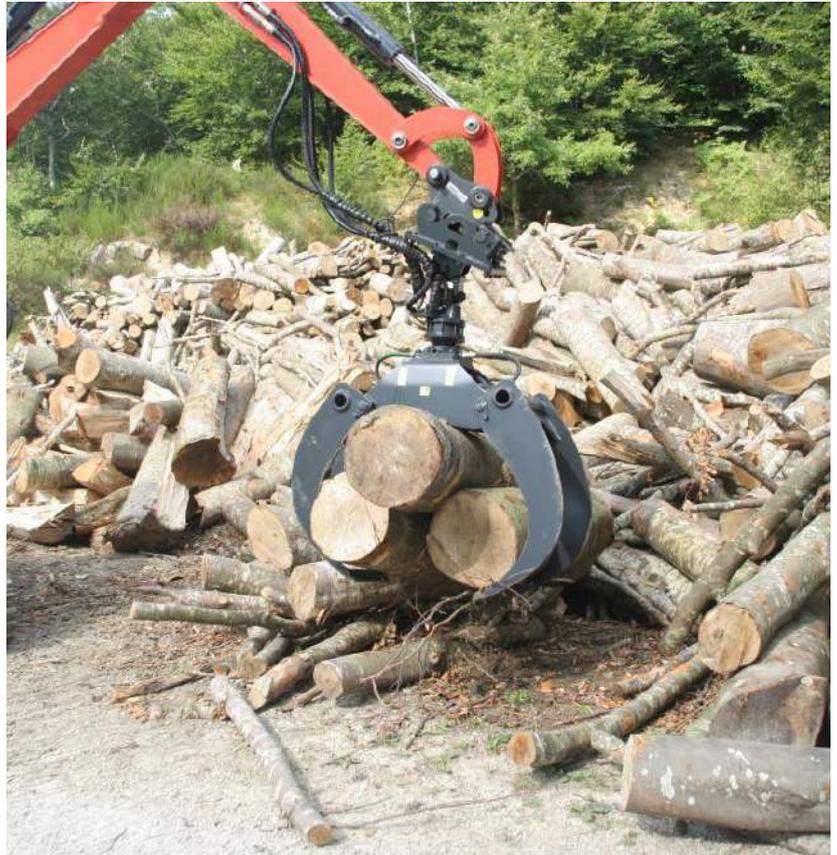


## MINIESCAVATORI E MIDIESCAVATORI

PINZA DA LEGNO WG 1750 – R65F

PER MIDIESCAVATORI JCB 86C-1 / 100C-1

La pinza da legno ha la rotazione idraulica a 360° e le parti soggette a maggiore usura sono realizzate in Domex 700; sono dotate di serie di valvola di blocco sul cilindro di chiusura, la pinza può essere acquistata anche senza rotazione. Tutti i modelli possono essere forniti anche in versione senza pale per facilitare la raccolta di legname tagliato.



|                         |       |       |
|-------------------------|-------|-------|
| Peso attrezzatura       | Kg    | 265   |
| <b>A</b>                | mm    | 500   |
| <b>B</b>                | mm    | 960   |
| <b>C</b>                | mm    | 630   |
| <b>D</b>                | mm    | 985   |
| <b>E</b>                | mm    | 1.740 |
| Peso attrezzatura       | Kg    | 265   |
| Diametro min. materiale | mm    | 120   |
| Portata olio massima    | l/min | 50    |
| Portata massima         | Kg    | 3.500 |
| Pressione massima       | Bar   | 200   |